

WANDABASE HS®

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE

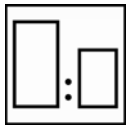
Descripción

La base de poliéster Wandabase HS provee secado rápido, buena cobertura y excelente igualación del color. Se puede utilizar para reparaciones pequeñas y nuevos rocíos totales.



Limpieza de la superficie:

Quite toda contaminación de la superficie antes de aplicar la capa superior utilizando;
Wanda Degreaser 408.10400.



2 partes de Wandabase HS Basecoat
1 Wandabase HS Reducer 422.02999



Utilice regla para medir Wanda



Configuración de la pistola:

1,3 - 1,5 Mm., gravedad
HVLP máx. 10 psi en tapa de aire

Presión de aplicación

30 psi(Entrada de aire de la pistola)

o Verifique las especificaciones del fabricante de la pistola



Aplicación; colores metálicos:

2 -4 manos sencillas
O hasta lograr la opacidad completa.

Aplicación; colores sólidos:

2-4 manos sencillas
O hasta lograr la opacidad completa.



Entre manos:

5 -10 minutos a 70 F (20 C).

Antes de aplicar capa transparente:

15 -20 minutos a 70 F (20 C).



Aplicación de transparente

Ver la Hoja de datos técnicos de Clearcoat



Utilice protección respiratoria adecuada

Akzo Nobel Car Refinishes Inc. recomienda el uso de un respirador con suministro de aire

Lea toda la Hoja de Datos de Seguridad del Material para obtener información detallada sobre el producto.

WANDABASE HS®

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE

Descripción

La base de poliéster Wandabase HS provee secado rápido, buena cobertura y excelente igualación del color. Se puede utilizar para reparaciones pequeñas y nuevos rocíos totales.

Sustratos adecuados

- Todos los acabados OEM existentes, excepto los acabados acrílicos termoplásticos.
- Todos los primarios Wanda

Productos y aditivos

- Producto:** -Wandabase HS Línea 422, MM (Máquina Mezcladora) color.
- Activadores / Reductores:** -Reductores para Wandabase HS, 422.02999
- Aditivos:** -Ninguno

Materias primas básicas

- Wandabase HS; resinas de poliéster, pigmentos orgánicos e inorgánicos, solventes y aditivos.
- Reducer 422.02999; solventes

Preparación de la superficie



Lije en seco con lija final No. P500 a P600

- o *Los pasos de lijado inicial se pueden realizar con lijado grueso; por ejemplo con, No. P360 - No. P400*
- o *Respete un máximo de diferencia de paso de lija 100 o menos durante todos los pasos de lijado.*



Fije en húmedo con lija final No. P800 a P1000

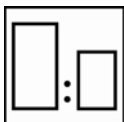
- o *Los pasos iniciales de lijado pueden ejecutarse con un papel de lija No. P600*
- o *Respete un máximo de diferencia de paso de lija 200 o menos durante todos los pasos de lijado.*



Limpieza de la superficie:

Quite toda contaminación de la superficie antes de aplicar la capa superior utilizando;
Wanda Degreaser 408.10400.

Preparación y mezclado del material



2 partes en volumen de Wandabase HS color.

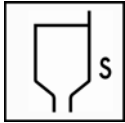
1 parte en volumen de Wandabase HS Reducer 422.02999

Para una mezcla precisa y fácil, siempre utilice el medidor Wanda

WANDABASE HS®

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE

Viscosidad del rociado



18–24 segundos Din Copa No. 4 a 70°F (20°C).

Configuración de pistola / presión de aplicación



Pistola	Punta de líquido-preparación	Presión de aplicación	Verifique las especificaciones del fabricante de la pistola
Alimentada por gravedad	1,3-1,5 mm.	30 psi en la entrada de aire de la pistola	
HVLP Alimentada por gravedad	1,3-1,5 mm.	HVLP máx. 10 psi en la tapa de aire	
Alimentación de Sifón	1,6-1,8 mm	40 psi	

Vida de la mezcla

Todos los colores sólidos y perlados mezclados Wandabase HS:

Indefinido cuando se almacena en contenedor sellado

colores metálicos Wandabase HS:

Indefinido cuando se almacena en contenedor sellado

Proceso de aplicación



Colores Sólidos

Aplique 2 -- 4 manos sencillas o hasta alcanzar cubrimiento. Oree después de cada mano

Colores Metalizados

Aplique manos simples hasta lograr la opacidad.

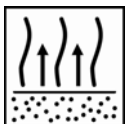
Cuando sea necesario, aplique una capa de orientación. Incremente la distancia a aproximadamente 8 a 12 pulgadas y aplique una capa clara sin áreas húmedas.

Reparaciones pequeñas

Al hacer reparaciones pequeñas aplique capas delgadas hasta lograr opacidad. Oree después de cada mano antes del desvanecido fuera de los bordes.

En caso de colores metálicos se pueden requerir ajustes de presión de aire para lograr el control del color correcto. Extienda cada capa hasta que se obtenga cobertura.

Oreo



Deje que cada mano se oree durante aproximadamente 5 a 10 minutos a 70°F (20°C)

WANDABASE HS®

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE

Espeor de película

Colores sólidos, metálicos y perlados Wandabase HS: Aproximadamente 0,4–0,8 milésimas (10-20 µm) por mano.

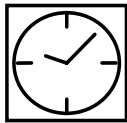
Lijado

Deje que Wandabase HS se seque bastante por lo menos 20 minutos a 70°F (20°C). Luego lije en seco suavemente el área dañada con papel de lija No. P600 a No. P1000. Elimine totalmente los residuos del polvo del lijado antes de continuar con la aplicación de Wandabase HS.

Se puede volver a pintar con

– Wanda 2K Clear 418.08100

Tiempo de recubrimiento



Antes de aplicar capa transparente:

Mínimo de 15 a 20 minutos a 70°F (20°C).

Máximo 24 horas a 70°F (20°C).

- Si se superara este tiempo máximo, lije la superficie y aplique otra capa.

Uso del material

El uso teórico del material es ± de 26 pies cuadrados/litro (8 metros cuadrados/litro) mezcla lista para rociar, por mano

El uso práctico del material depende de muchos factores como por ejemplo la forma de objeto, la rugosidad de la superficie, las técnicas de aplicación, la presión y las circunstancias de aplicación.

Limpieza del equipo

Limpie el equipo con diluyente de laca

COV

El contenido máximo de COV de este producto en su forma listo para utilizar es 6,8 libras/galón. (810gr/litro)

Almacenaje

La vida de anaquel se determina cuando los productos se almacenan sin abrir

Almacene los productos entre 60°F y 95°F (15°C y 35°C)

Vida de anaquel:

–Wandabase HS; 3 años

–Wandabase HS Reducer 422.02999; 12 meses



WANDABASE HS®

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE

NOTA IMPORTANTE: La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y se basa en el estado actual de nuestro conocimiento y está conforme a las leyes vigentes. Toda persona que utilice este producto para cualquier fin, distinto al especialmente recomendado en la hoja de datos técnicos sin obtener previa confirmación escrita nuestra en cuanto a la adecuación del producto para el objetivo deseado, estará sujeta a su propio riesgo. Siempre es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir las exigencias establecidas en la legislación y las reglas locales. Lea siempre la Hoja de datos del material y la Hoja de datos técnicos de este producto. Todos los consejos que brindamos o toda declaración sobre el producto hecha por nosotros (ya sea que estén incluidos en ésta hoja de datos o no) son correctos a nuestro mejor saber pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato ni de los muchos factores que afectan el uso de aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo aceptemos específicamente por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto ni por ninguna pérdida o daño que surja del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos proporcionados están sujetos a nuestros términos y condiciones de venta estándar. Debe solicitar una copia de este documento y revisarla detenidamente. La información que se incluye en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja de datos sea actual antes de utilizar el producto.

Las marcas de las capas mencionadas en esta hoja de datos son marcas registradas de o cuentan con licencia para Akzo Nobel.

Oficina central

Akzo Nobel Car Refinishes Inc. 5555 Spalding Drive Norcross, GA 30092, USA.